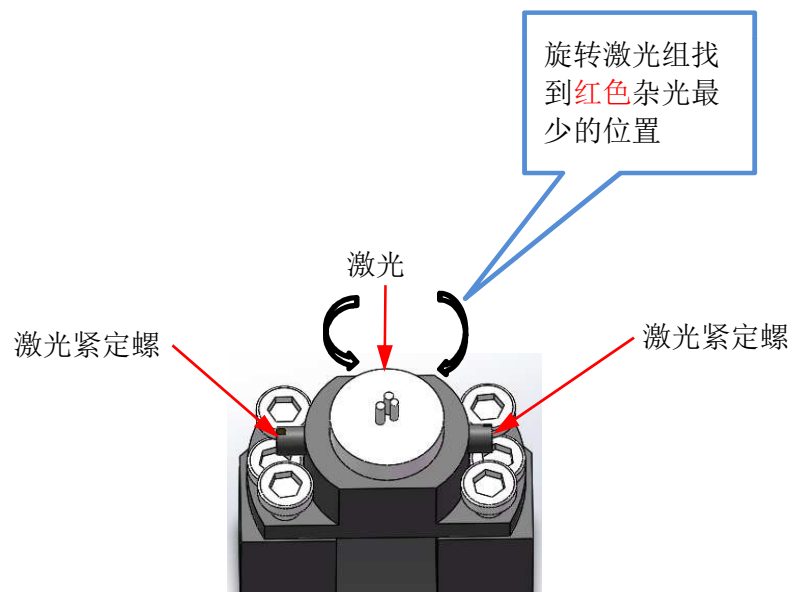


激光调整方法

一、消除红色杂光的方法

旋转**激光组**，可消除视场中的红色杂光

1. 安平仪器，对准平行光管，调整调焦手轮使分划成像清楚。
2. 松开固定激光的两枚**激光紧定螺钉**。
3. 打开激光电源，旋转**激光组**，当视场中红色杂光消失或最少时，拧紧**激光紧定螺钉**
4. 螺纹处封红封漆。



二、调激光焦点

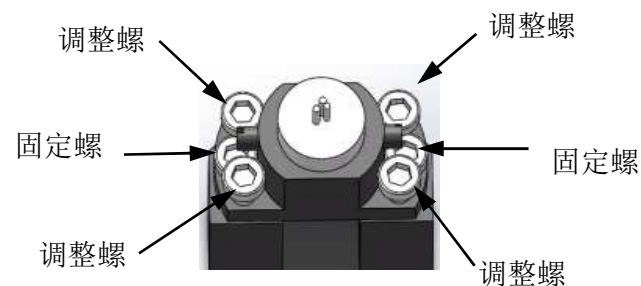
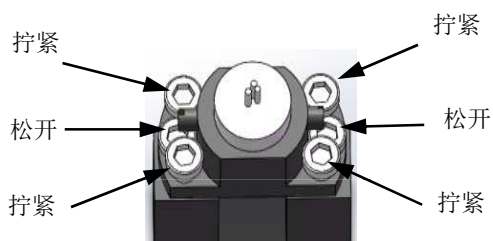
上下调整激光座，使当平行光管的像最清晰时，激光光斑为最小。

1. 调整调焦手轮，使像（带刻度的分划线）最清晰，然后慢慢旋转调焦手轮，同时观察激光光斑是否变小或变大；

2. 当逆时针旋转调焦手轮，光斑变小时，向上调整激光座，

方法：先松两枚激光座固定螺钉，再同时拧紧4枚调整螺钉

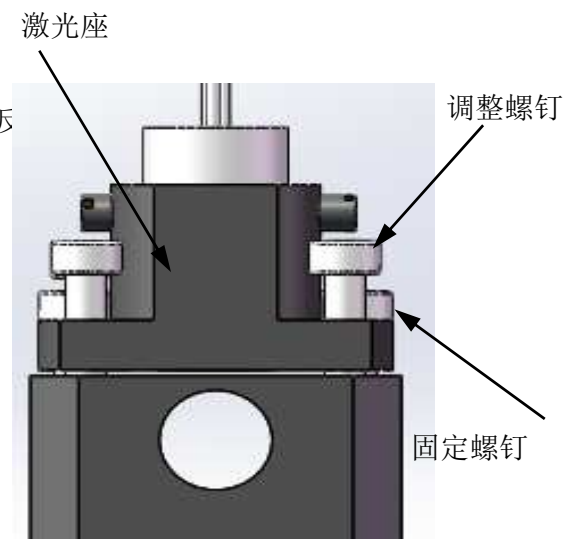
注意：拧紧的量和松开的量尽量一致。



3. 反复调整，直到当像最清晰时，激光光斑为最小

4. 当像清晰后，顺时针旋转调焦手轮，光斑变小时，向下调整激光座，调整方法相反

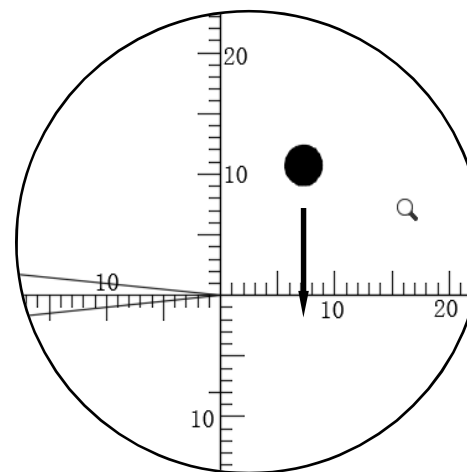
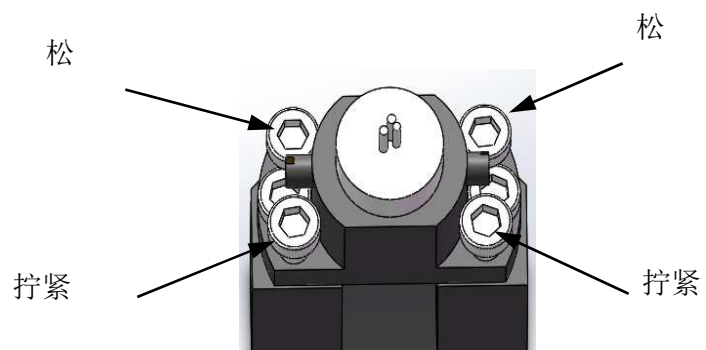
注意：调整激光焦点时，尽量使激光光斑靠近分划板中心。



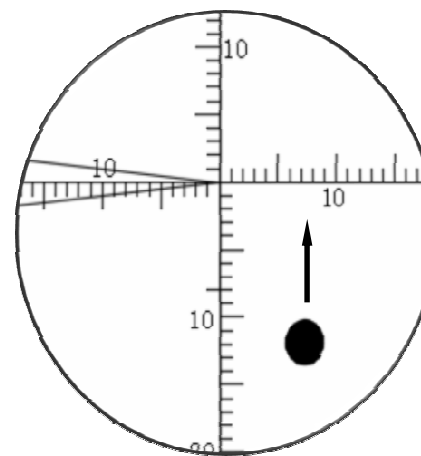
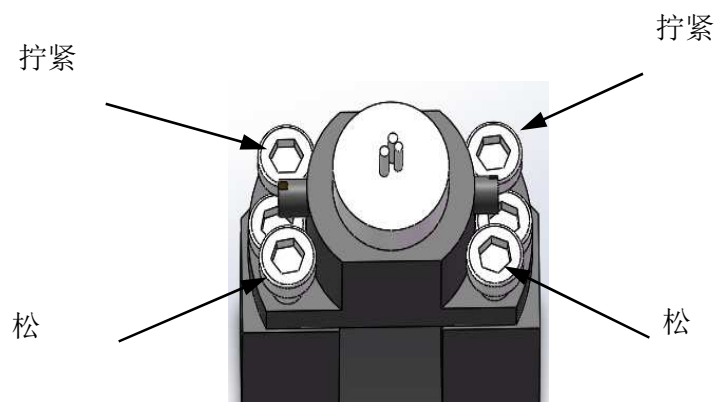
三、调激光轴步骤

调整激光座角度，使激光光点，与分划板中心重合。

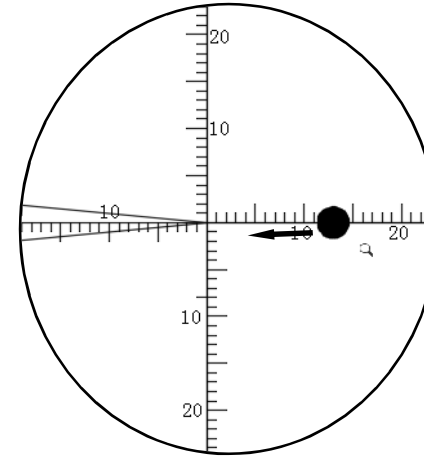
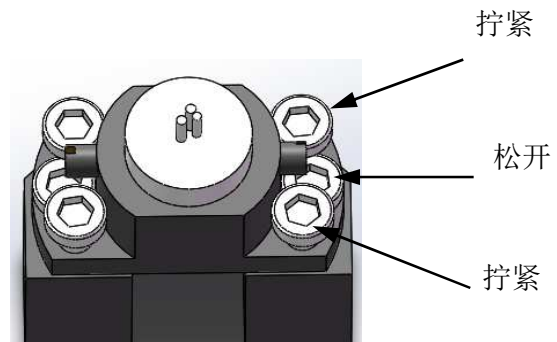
1. 激光点靠上



2. 激光点靠下

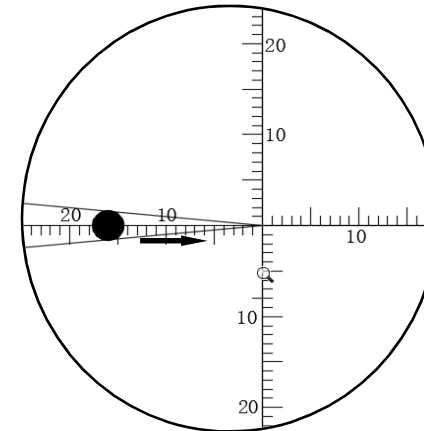
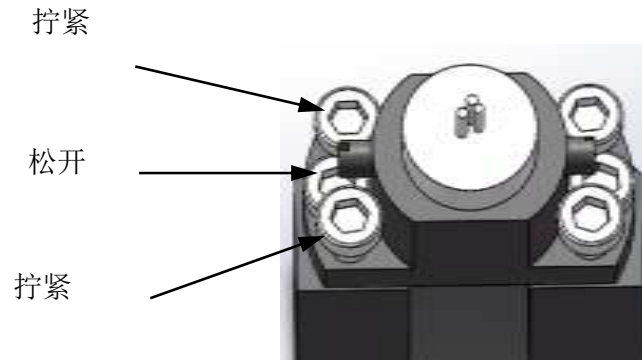


3. 激光点靠右



注意：如果需要条调另一侧的螺钉，则相反。

4. 激光点靠左



注意：在调整激光的过程中螺钉不能过紧，激光点调整后，统一拧紧。

5. 拧紧螺钉：将所有螺钉拧紧，在螺纹处封红封漆

在不使激光点偏离分划板中心的情况下，用内六角板子将六枚内六角螺钉拧紧，螺纹处封红封漆。

注意：拧紧螺钉时，不要使激光点偏离分划板中心